

Art.No. 02860-02

バスコ 6000

特徴

バスコ 6000 は、エステル油ベースの汎用水溶性金属加工油です。鉍物油、ホウ素、塩素は含有していません。集中タンクにもご使用いただけます。

用途

鋳鉄、鋼、アルミ合金、チタン合金、ニッケル基合金の一般加工から重切削まで対応します。消泡性を最適化するには、水質硬度を 5° dH に調整いただくことを推奨します。

特性

優れた加工性能	→
硬水でも高い安定性	→
優れた洗浄性	→
高压対応	→
殺菌剤不使用	→

利点

非常に厳しい加工条件下における優れた工具寿命と加工面精度が得られる
特に水質硬度を 5° dH で優れた消泡性
工作機械を清浄に保持、原液消費量が少ない
低発泡で、安定性が高い
人体・肌に対する優れた適合性

物理・化学的データ

原液

エマルジョン（希釈後のクーラント液）

色	淡褐色～橙色	乳白色
鉍油分	0%	
密度 (20° C)	0.99 g/cm ³	
粘度 (40° C)	42 mm ² /s	
引火点	なし	
pH 値		8.9 ~ 9.5
濃度換算係数		1.5

Note

本製品は以下のものは含有していません：*

鉍油、重金属、ホウ素、二次アミン、シリコーン油、殺菌剤、ホルムアルデヒド、ニトロソアミン、グリコールエーテル

*ここに記載されている物質の意図的添加はありませんが、不純物として微量に存在する可能性があります。

推奨消泡剤：添加剤 A34（製品番号：29108-02）

使用濃度

使用濃度範囲 最低濃度：5% 最高濃度：15% (濃度計読み値：3.3 ~ 10.0%)

推奨使用濃度 8~15% (濃度計読み値：5.3 ~ 10.0%)

この製品の研削への適用は、限定的なアプリケーションにのみ適用可能です。

初期張り込み時に最適な消泡性を得るために水質硬度 5° dH (90 ppm) の水を使用することを推奨します。

