



# シナジー 915

Art.No. 11915-03

## 特徴

シナジー 915 は、塩素・鉱物油・エステル油を含有しない金属加工油で、硬水、軟水、脱イオン水などでご使用いただけます。

## 用途

軽切削から重切削、鋳鉄、鋼合金などの硬い金属の切削・研削に適しています。またセラミックスや複合材料（CFK）の加工にも適用できます。

アルミニウム合金のような柔らかい材質の加工にはお奨めできません。

### 特性

優れた加工性能	→
低発泡・高安定性	→
優れた洗浄性	→
水に容易に溶解	→

### 利点

高い除去率で安定した加工が可能
最新マシンの高圧・高速回転にも優れた消泡性を発揮
マシンを清潔に保ち、切粉による持ち出し消費量を低減
混合装置なしでも容易に希釈が可能

## 物理・化学的データ

### 色

鉱油分
密度 (20° C)
粘度 (40° C)
引火点
pH 値 (新液時)
pH 値 (使用時)

### 濃度換算係数

### 原液

#### 黄色

0%
1.06 g/cm <sup>3</sup>
17 mm <sup>2</sup> /s
なし

### シンセティック (希釈後のクーラント液)

#### 透明

9.2 ~ 9.4
8.9 ~ 9.4
1.7

## Note

本製品は以下のものは含有しておりません\*:

鉱油、塩素、重金属、ホウ素、二次アミン、シリコーン油、殺菌剤、ホルムアルデヒド、ニトロソアミン、グリコールエーテル

\*ここに記載されている物質の意図的添加はありませんが、不純物として微量に存在する可能性があります。

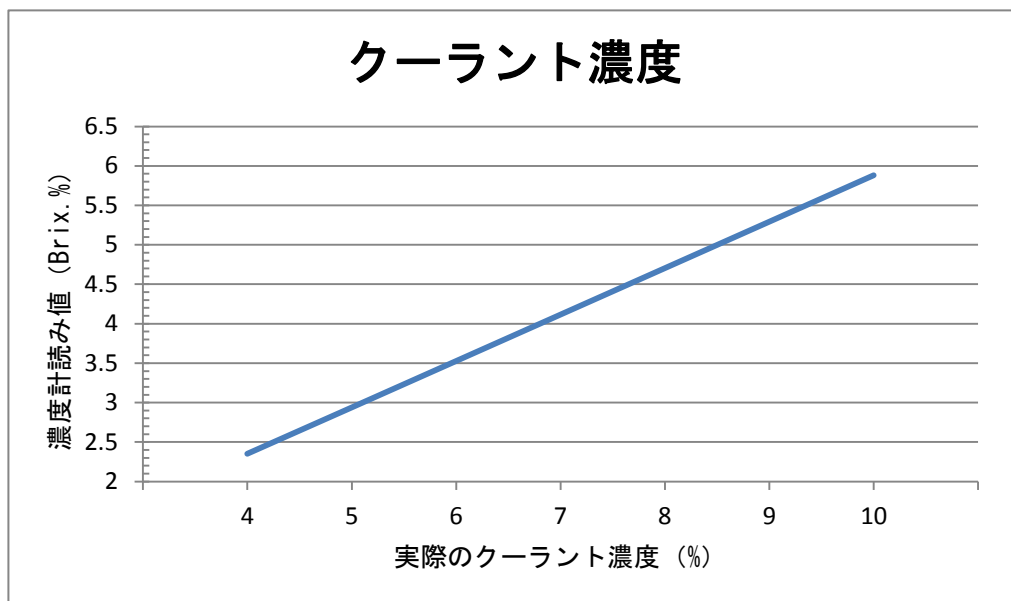
シンセティック系のクーラントは、軟水よりも硬水と混合した時に、より多くの残渣を生成する傾向があります。

## 使用濃度

使用濃度範囲 4% ~ 15% (濃度計読み値 : 2.3 ~ 5.8%)

切削加工推奨使用濃度 7~10% (濃度計読み値 : 4.1 ~ 5.8%)

研削加工推奨使用濃度 4~8% (濃度計読み値 : 2.3 ~ 4.7%)



Information contained in this data sheet is based upon the properties and applications of use as known to us. However, generally no legal liability may be deducted from such information.

V3 // 10.08.2015